

Ieri sera la cerimonia di consegna, alla vigilia del 32° SaMoTer a Verona (6-9 maggio)

25ª EDIZIONE DI SAMOTER INNOVATION AWARD

PREMIATE LE 30 ECCELLENZE CHE RIDISEGNANO IL FUTURO DEI CANTIERI

Macchine, tecnologie, software, componenti e soluzioni digitali per migliorare sicurezza, efficienza e sostenibilità nelle aree di lavoro: il concorso conferma SaMoTer come hub internazionale dell'innovazione per la filiera del construction equipment. Nella serata di ieri, assegnati anche due riconoscimenti speciali alla leadership femminile e alle grandi opere infrastrutturali.

Verona, 6 maggio 2026 – Sono 30 i premiati della 25ª edizione del **SaMoTer Innovation Award**, il concorso dedicato alle soluzioni più innovative per il settore delle macchine per costruzioni. I riconoscimenti sono stati assegnati nelle categorie “escavatori idraulici”, “pale gommate”, “skid loader”, “sollevatori telescopici”, “macchine per il sollevamento”, “macchine per il trasporto”, “impianti”, “applicazioni software”, “attachments” e “componenti”.

Tra le eccellenze che hanno ricevuto riconoscimenti e menzioni figurano macchine altamente innovative, tecnologie pensate per aumentare sicurezza e comfort dell'operatore in cantiere, nuovi sistemi e software in grado di migliorare l'efficienza nella gestione operativa dei mezzi. Le premiazioni si sono svolte ieri sera al Palazzo della Gran Guardia di Verona, in occasione del *welcome dinner* di **SaMoTer 2026**, il Salone internazionale triennale delle macchine per costruzioni, in programma da oggi a sabato 9 maggio a Veronafiere (www.samoter.it).

SaMoTer Innovation Award nasce con l'obiettivo di offrire una vetrina internazionale qualificata dell'evoluzione tecnica e tecnologica del comparto, valorizzando gli investimenti in ricerca e sviluppo delle imprese e mettendo a disposizione degli operatori strumenti concreti per aggiornarsi sulle trasformazioni dei mezzi meccanici da cantiere. Al premio, aperto ad aziende costruttrici espositrici, rappresentanti o importatori ufficiali espositori di SaMoTer, enti e istituti di ricerca, università e professionisti, sono ammesse macchine, attrezzature, impianti e prototipi di nuova concezione, oppure soluzioni capaci di introdurre miglioramenti sostanziali rispetto ai prodotti già esistenti.

Tra gli elementi valutati dalla giuria: efficienza energetica, ottimizzazione della produzione, ergonomia, sicurezza dell'operatore, sostenibilità nei processi di costruzione e utilizzo delle macchine.

La commissione giudicatrice era composta da responsabili tecnici e scientifici e giornalisti internazionali: **Costantino Radis**, giornalista tecnico e presidente della commissione; **Cristiano Costa**, responsabile servizio tecnico di Unacea; **Lucas Manuel Varas Vilachán**, giornalista tecnico; **Alberto Seco**, industrial designer; **Vittorio Colombino**, ingegnere; **Massimo Bardissone**, ingegnere meccanico; **Marco Prospero**, direttore generale di Assodimi; **Giuseppe Andrea Ferro**, ingegnere e **Maurizio Quaranta**, rappresentante IPAF per l'Italia.

A consegnare i premi, ieri, erano presenti **Federico Bricolo**, presidente di Veronafiere; **Barbara Ferro**, amministratrice delegata di Veronafiere; **Gianni Bruno**, direttore generale vicario di Veronafiere; **Valeria Santolin**, exhibition manager Area b2b di Veronafiere e **Matteo Pasinato**, event manager di SaMoTer.

Nel corso della serata sono stati consegnati anche due premi speciali. Il **Premio alla leadership femminile nel settore construction** è stato assegnato a Giacomina Venieri, donna d'impresa ed esempio di italianità autentica, «per aver contribuito con passione alla storia di SaMoTer, portando l'eccellenza italiana nel mondo con professionalità e visione». Il **Premio internazionale per le grandi opere e l'innovazione infrastrutturale** è stato invece conferito a Webuild per la realizzazione della Grand Ethiopian Renaissance Dam, una delle più grandi opere idroelettriche al mondo e la più imponente del continente africano: «un intervento che coniuga scala, innovazione e visione, in linea con le grandi sfide globali legate all'energia, alle risorse e alla crescita sostenibile».

«La 25ª edizione del SaMoTer Innovation Award – spiega **Matteo Pasinato**, event manager di SaMoTer – conferma ancora una volta il ruolo centrale dell'innovazione nello sviluppo del settore delle macchine per costruzioni. I progetti premiati rappresentano un'eccellenza concreta: macchine e tecnologie capaci di migliorare sicurezza, comfort ed efficienza operativa nei cantieri, insieme a soluzioni digitali sempre più evolute per la gestione dei processi. Il nostro obiettivo è offrire una vetrina internazionale qualificata dell'evoluzione tecnica e tecnologica del comparto, valorizzando gli investimenti in innovazione e fornendo agli operatori strumenti aggiornati per comprendere le trasformazioni in atto. Anche quest'anno, la qualità delle candidature e il contributo della commissione giudicatrice hanno permesso di individuare proposte che segnano un passo avanti significativo in termini di sostenibilità, efficienza energetica e sicurezza, confermando Verona come punto di riferimento globale per il settore».

DI SEGUITO I VINCITORI DELLE SINGOLE CATEGORIE:

ESCAVATORI IDRAULICI

DEVELON – Vincitore

Con **E-stop**

Per le soluzioni altamente innovative in termini di sicurezza attiva e passiva.

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE BV – Menzione tecnica

Con **SK165SRLC**

Per la standardizzazione produttiva e seriale di escavatori dedicati ad applicazioni altamente settoriali.

HITACHI CONSTRUCTION MACHINERY (EUROPE) NV – Menzione tecnica e PREMIO DESIGN

Con **LANDCROS Mini**

Per il concept innovativo nel campo dei miniescavatori.

MIDI EQUIPMENT S.P.A. – Menzione tecnica

Con **Kit di controllo remoto TB20e**

Per aver ottimizzato in modo ideale un miniescavatore elettrificato ampliando la possibilità operativa in contesti pericolosi operando a distanza.

PALE GOMMATE

VF VENIERI SPA – Vincitore e PREMIO DESIGN

Con **VF22.03 - VF25.03 - VF27.03 - VF30.03**

Per il progetto innovativo che permette di avere massima libertà di azionamento svincolandosi da un solo tipo di alimentazione.

HIDROMEK – Vincitore e PREMIO DESIGN

Con **HMK 635 WL Teleopera**

Per la possibilità di impiegare la macchina a distanza con il massimo comfort ma operando anche in condizioni estreme con l'operatore in luogo sicuro.

SDLG NETHERLANDS B.V. – Vincitore

Con **L958HEV**

Per la tecnologia innovativa e ad alta efficienza del powertrain elettrico che sposta ancora più in alto la convenienza di questo tipo di macchina.

SKID LOADER

CORMIDI SRL– Vincitore

Con **Mini Track Loader CLX1500**

Per aver alzato in modo significativo la sicurezza nei track-loader compatti grazie alle innovative soluzioni brevettate.

MAKBRENT SRL – Vincitore

Con **MAK 150**

Per le prestazioni ed il livello di sicurezza ad oggi unico in una macchina di questo tipo e di queste dimensioni.

SOLLEVATORI TELESOPICI

MERLO S.P.A. – Vincitore

Con il **sistema di configurazione e gestione attrezzature non originali – Brevetto N. 102022000018777**

Per aver ulteriormente alzato il livello di sicurezza di chi utilizza i sollevatori telescopici con attrezzature di ogni tipo.

MACCHINE PER IL SOLLEVAMENTO

M.T.S. SRL – Vincitore

Con **Mountain Spider**

Per il concetto innovativo che permette di lavorare in applicazioni differenti, in contesti complessi e sempre in massima sicurezza.

MACCHINE PER IL TRASPORTO

WACKER NEUSON SRL - Vincitore

Con **Dual View Dumper DV 125 with Active Sense Control**

Per la grande attenzione riservata alla sicurezza su una tipologia di macchine sempre più diffusa all'interno dei cantieri.

IMPIANTI

BLEND PLANTS – Vincitore

Con **Blend E-Series e A240 Full Electric**

Per l'ottima e innovativa ingegnerizzazione degli azionamenti elettrificati risolvendo i problemi di spazio legati all'uso dei motori elettrici.

ROTAIR SPA – Vincitore

Con **VRK-e**

Per la soluzione concreta e reale nella riduzione delle emissioni e l'abbattimento dei costi di esercizio nei contesti dove si impiegano i piccoli compressori.

CIFA SPA – Menzione

Con **K60H**

Per aver ottimizzato e migliorato in modo più sicuro e polivalente una macchina già leader di mercato nella sua categoria.

APPLICAZIONI SOFTWARE

TRACKUNIT – Vincitore

Con **IrisX**

Per aver semplificato il flusso gestionale delle macchine operatrici dalla manutenzione predittiva all'impiego razionale in settori come il noleggio.

R.I. RAPPRESENTANZE INDUSTRIALI SRL - Vincitore

Con **RI Rent Control Platform**

Per la razionalizzazione della gestione operativa delle macchine per imprese e noleggiatori riducendo la frammentazione informativa.

COSMIC S.R.L. - Vincitore

Con **LUISCO System**

Per aver alzato in modo esponenziale la sicurezza in cantiere in modo snello, pratico, comodo e semplice.

CNH INDUSTRIAL ITALIA S.P.A - Vincitore

Con **RoofX**

Per il sistema modulare che consente di essere utilizzato su più tipologie di macchine in modo semplice e intuitivo.

ATTACHMENTS

CGT SPA /ALAYAN SPA – Vincitore

Con **Benna LDR Excavate RodRadar**

Per la soluzione concreta ad un problema operativo fondamentale per chi lavora nei centri urbani.

STEELWRIST – Vincitore

Con **QCSQ40 - ATTACCO RAPIDO SQ40**

Per il sistema che porta alti flussi idraulici e alti standard negli attacchi rapidi automatici per i mini escavatori.

DYNASET OY – Vincitore

Con **HRVB-HD Hydraulic Recycling Vacuum Bucket**

Per avere risolto in modo efficiente la rimozione degli elementi inquinanti leggeri nei cantieri di bonifica e demolizione.

MAKBRENT – Vincitore

Con **MRP 50_15N**

Per l'innovativa soluzione che permette di ridurre i tempi di lavorazione aumentando efficienza e sicurezza nei cantieri stradali.

MANTOVANIBENNE SRL – Vincitore

Con **CESOIA SH2500F**

Per la soluzione tecnologicamente avanzata nell'impiego di attrezzature ad alte prestazioni in lavori di demolizione marittima sempre più diffusi e necessari.

SIMEX SRL – Vincitore

Con **D-BLADE 200 - Disco da taglio diamantato per minipala**

Per aver portato ad un livello di produttività molto elevato un'attrezzatura che si riteneva ormai matura e consolidata.

OFFICINE MALAGUTI SRL – Menzione

Con **COLLARE CENTRA PALO PER VIBROINFISSORE PLURY**

Per l'incremento di sicurezza in un'applicazione molto diffusa ma ancora troppo soggetta ad incidenti in cantiere.

SEPPI M. SPA – Menzione

Con **MAXICRUSHR xd**

Per la tecnologia brevettata che apre nuove frontiere nella stabilizzazione dei terreni in ambito stradale.

RUD KETTEN RIEGER & DIETZ – Menzione

Con **ELASTO GRIP**

Per il sensibile aumento della sicurezza con un sistema originale di ancoraggio ai cingoli in gomma.

HETTEC-COMPONENTS GMBH – Menzione

Con **HETTEC ELASTO Apex**

Per l'aumento di sicurezza sui mini e midi escavatori con cingoli in gomma con un sistema di ancoraggio rapido e semplice.

COMPONENTI

CMB S.R.L. – Vincitore

Con **HYDRAMEC 360°**

Per avere elevato in modo importante la sicurezza nella movimentazione forestale aumentando la stabilità e riducendo il rischio di incidenti

Corporate & Product Communication Veronafiere

Responsabile ufficio stampa Francesco Marchi

T. 045 8298350 | M. +39 33426560174 | marchi@veronafiere.it

veronafiere.it | Facebook @veronafiere | Instagram @veronafierespa | LinkedIn @veronafiere

Comunicazione SaMoTer

Ivana Ruppi

ruppi@veronafiere.it | M. +39 344 1388239

With the patronage of



In collaboration with



Organized by



Exhibition Partner:

