

Samoter prime la bétonnière portée de Fiori Group

Par la rédaction, le 30 novembre 2016



RETROUVEZ NOS ARTICLES

Dans nos newsletters
gratuites
[S'abonner](#)

Sur nos applications
iOS et Android
[Télécharger](#)

Dans nos magazines
[Découvrir](#)

Le 22ème Samoter Innovation Award - concours de l'innovation organisé par le salon italien Samoter dédié aux machines de construction - a récompensé la bétonnière portée auto-rechargeable de Fiori Group SpA.



22ème prix de l'innovation du salon italien Samoter qui se tiendra du 22 au 25 février 2017.

La DB X35 BIG BAG est capable de charger automatiquement des sacs pré-emballés de ciment et de granulats pour préparer les mélanges, réduisant ainsi les temps de travail, la dispersion des poussières sur les chantiers et le gaspillage des matériaux. Auto-rechargeable pour les BIG BAG, elle vient de remporter le

Newsletters

- Gratuites
- 7 thèmes au choix
- Spécialisées dans votre secteur

Votre courriel

Emploi



[Technico-commercial Itinérant Exp](#)
(H/F)

[Technico-commercial \(H/F\)](#)

Les + lus

1. ETF rehausse le niveau



2. Embarquez dans le téléphé de Brest !



Le lauréat, Fiori Group, a été dévoilé le 29 novembre dernier à Veronafiere lors du Samoter Day, sorte de pré-Samoter. Le concours organisé par Samoter en collaboration avec Imamoter-National Research Council, sélectionne et promeut des innovations démontrant les progrès technologiques dans le secteur des matériels de construction. Il récompense également les investissements mis en oeuvre par les entreprises pour développer de nouveaux produits lancés sur le marché italien en 2017.

4 mentions spéciales ont également été attribuées. D'abord au constructeur Merlo pour son Adaptive Stability Control System (ASCS), un système de contrôle de la stabilisation intégré sur sa nouvelle gamme de Roto. Le télescopique avec un bras de 35 m est équipé d'un dispositif anti-basculement constitué de capteurs et d'algorithmes qui notifient l'opérateur sur les limites de stabilité de la machine. Cangini Benne s'est vu féliciter pour son godet mélangeur équipé de 2 dispositifs aidant à prévenir les accidents (un mécanisme de verrouillage automatique et un branchement latéral pour le tube de décharge).

Luigi, la centrale à béton de Blend Fbg Srl montée sur un bogie ferroviaire de 17 m, a reçu le prix du jury pour sa souplesse de production : son châssis automatisé grâce à des batteries a été développé pour l'entretien des voies ferroviaires du métro de Londres. Une mention spéciale également, dans la catégorie des produits conviviaux, pour l'appareil d'affichage d'une machine Komatsu Italy Manufacturing. Une interface capable de guider l'opérateur de manière claire et directe grâce à des icônes simplifiant les opérations complexes.