

PREMI. Al salone sulle macchine movimento terra, il concorso che valorizza l'innovazione

Le tecnologie vincenti in efficienza e sicurezza

Primo Fiori Group per la betoniera con sistema di autocaricamento Tra le menzioni speciali, la benna di Cangini che evita gli incidenti

Una betoniera in grado di caricare in modo automatizzato sacchi pre confezionati di cemento e inerti per preparare l'impasto, riducendo tempi di lavoro, dispersione di polveri nel cantiere e spreco di materiali. Il nome tecnico è DB X35 Big Bag, il sistema di miscelazione semovente con dispositivo di auto-caricamento per Big Bag con cui Fiori Group Spa si aggiudica il 22° Premio Innovazione **SaMoTer**.

Il vincitore è stato annunciato alla **Fiera di Verona** nel corso del **SaMoTer Day**, tappa di avvicinamento alla 30ª edizione del più importante salone nazionale dedicato a macchine movimento terra, da cantiere e per l'edilizia, in programma da domani al 25 febbraio (www.samoter.it).

Il concorso, organizzato da **SaMoTer** con la collaborazione di Imamoter-C.N.R. Consiglio nazionale delle Ricerche, seleziona e promuove una vetrina internazionale dell'evoluzione tecnologica nel settore delle macchine per costruzioni con l'obiettivo di premiare gli investimenti nello sviluppo delle novità presentate sul mercato italiano nel 2017.

«Questa edizione del Pre-

mio Innovazione **SaMoTer**» spiega Antonino Bonanno, ricercatore dell'Istituto Imamoter-C.N.R. e presidente della giuria, «ha evidenziato una grande originalità delle soluzioni tecniche presentate dai costruttori per realizzare macchine da cantiere sempre più sicure e user-friendly attraverso il massiccio impiego dell'elettronica».

Oltre al primo premio, la commissione giudicatrice composta da responsabili scientifici del mondo universitario, della ricerca e degli ordini professionali nazionali, ha assegnato anche quattro menzioni speciali.

Si distingue per la sicurezza integrata il nuovo Controllo di Stabilità Adattivo ASCS - Un Roto più intelligente per un ambiente di lavoro più sicuro, proposta da Merlo Spa: il sollevatore con braccio telescopico che arriva fino a 35 metri viene dotato di un sofisticato sistema anti-ribaltamento del mezzo grazie a sensori e algoritmi che comunicano all'operatore limiti operativi e stabilità della macchina.

Menzione per la sicurezza verso l'operatore a terra alla Benna miscelatrice scarico sicuro di Cangini Benne Srl. Il

brevetto riguarda una nuova benna miscelatrice con due accorgimenti in grado di prevenire infortuni accidentali: il sistema di blocco automatico delle parti meccaniche in fase di pulizia e l'aggancio laterale del tubo di scarico che evita al personale di sostare sotto la vasca.

Si chiama invece «Luigi» - Treno di betonaggio per la London Underground l'impianto per la produzione di calcestruzzo montato su un carrello ferroviario di 17 metri, realizzato da Blend Fbg Srl. Il progetto ottiene il riconoscimento della giuria per la flessibilità produttiva: il treno di betonaggio automatizzato e con motori a batteria è stato sviluppato per la manutenzione della massicciata della metropolitana di Londra, la più famosa e antica al mondo.

Menzione nella categoria di prodotto user-friendly va infine al display di controllo escavatore gommato di Komatsu Italia Manufacturing Spa: un'interfaccia capace di guidare l'operatore in modo semplice e chiaro attraverso delle icone, semplificando operazioni complesse come il cambio di modalità di guida in un mezzo a quattro ruote sterzanti. •





I rappresentanti delle aziende che hanno ricevuto il riconoscimento del 22° Premio Innovazione Samoter



La macchina DB X35 di Fiori Group, primo classificato