



Premio Samoter 2020 a la innovación para A-SAC de Bobcat

26/02/2020

Sin Comentarios

103 Vistas

Maquinaria, Maquinaria - Movimiento De Tierras

Obras Urbanas

El sistema de control auxiliar avanzado seleccionable (A-SAC) de Bobcat desarrollado para las miniexcavadoras de la serie R de 2 a 4 toneladas de la empresa, ha ganado el «Premio a la innovación técnica» del jurado de los Premios Samoter a la innovación 2020

Los Premios a la Innovación forman parte de las actividades que acompañan a la exposición Samoter 2020, que tendrá lugar en Verona del 20 al 25 de marzo de 2020. El sistema A-SAC se exhibirá en el stand interior de Bobcat así como en la zona de demostración exterior de la feria y es una de las muchas novedades de Bobcat que se presentan en esta edición de la feria internacional trienal Samoter.

Personalización de los patrones de control auxiliar en las excavadoras Bobcat

Bobcat introdujo el sistema de control auxiliar seleccionable (SAC) original de la empresa con el lanzamiento de las miniexcavadoras de la serie R en 2018. El sistema SAC es una solución única desarrollada por Bobcat que permite a los operadores personalizar los patrones de control de los circuitos hidráulicos auxiliares de las excavadoras Bobcat, dependiendo de sus preferencias de configuración para el uso de determinados implementos.



Personalización de los patrones de control auxiliar en las excavadoras Bobcat

Bobcat introdujo el sistema de control auxiliar seleccionable (SAC) original de la empresa con el lanzamiento de las miniexcavadoras de la serie R en 2018. El sistema SAC es una solución única desarrollada por Bobcat que permite a los operadores personalizar los patrones de control de los circuitos hidráulicos auxiliares de las excavadoras Bobcat, dependiendo de sus preferencias de configuración para el uso de determinados implementos.



A-SAC – Control auxiliar avanzado seleccionable

«Desarrollamos el sistema A-SAC para mejorar aún más la funcionalidad del SAC original al permitir al operador ajustar la velocidad de cada función. Con el sistema A-SAC, el operador puede personalizar fácilmente los ajustes de hasta siete implementos o aplicaciones diferentes. Esto mejora el rendimiento y la precisión cuando se utilizan implementos específicos», explica Robert Husar, el jefe de la línea de productos para miniexcavadoras de Bobcat, al comentar esta funcionalidad única en el sector de los fabricantes de equipos originales para equipos compactos.

Un ejemplo de uso del sistema A-SAC

Para las operaciones con grapas clasificadoras, el operador puede, por ejemplo, elegir que las funciones de inclinación (AUX4) y rotación (AUX2) se combinen en el joystick izquierdo, mientras que la función de apertura/cierre (AUX1) permanece independiente en el joystick derecho. Con el sistema A-SAC, el operador puede ajustar la velocidad de cada una de estas funciones individualmente para adaptarse a trabajos particulares o a sus niveles de habilidad. Al pasar a un trabajo diferente con el mismo implemento, el operador puede cambiar fácilmente a un ajuste diferente que haya predefinido con el sistema A-SAC.

Las miniexcavadoras de la serie R de 2 a 4 toneladas, que llevan el rendimiento y la innovación a nuevos niveles, comprenden cinco modelos de excavadoras compactas, E26, E27z, E27, E34 y E35z, que ofrecen una combinación óptima de excelente visibilidad, altas fuerzas de excavación, magnífica estabilidad y control suave de las funciones de trabajo complementadas con pesos bajos para facilitar el transporte. El excelente ajuste y acabado de la máquina, además de sus innovadoras características de diseño, hacen que la serie R de Bobcat sea única en el mercado.

Las nuevas excavadoras introducen muchas características de vanguardia y ofrecen niveles mejorados de calidad y robustez. Utilizan plataformas de máquinas flexibles recientemente desarrolladas que permiten diferentes configuraciones de modelos y especificaciones para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones y necesidades del cliente. Además, al mismo tiempo que lleva la ingeniería y la productividad a otro nivel, el equipo de desarrollo de las nuevas máquinas se ha asegurado de que ofrezcan una comodidad y funcionalidad del operador muy mejoradas y que se adapten mejor a las aplicaciones clave.