

NOVEDADES

CALENDARIO FERIAL

- **EEUU:**
16 AL 20 DE ENERO
WORLD OF CONCRETE 2017
 Feria Internacional de la industria del Concreto. Las Vegas Convention Center.
www.worldofconcrete.com
- **ITALIA:**
22 AL 25 DE FEBRERO
SAMOTER 2017
 30ª Feria Internacional de maquinaria para la construcción. Verona, Italia. Veronafiere
www.samoter.it
- **CHINA:**
6 AL 9 DE MARZO
XIAMEN STONE EXPO
 17ª Feria Internacional de la industria de la piedra. Xiamen, Fujian, China
www.stonefair.org.cn
- **EEUU:**
7 AL 11 DE MARZO
CONEXPO-CON/AGG
 Feria Internacional de la industria de la construcción. Las Vegas Convention Center.
www.conexpoconagg.com
- **BRASIL:**
7 AL 10 DE MARZO
EXPO REVESTIR
 15ª Fashion Week de Arquitectura y Construcción. Transamérica Expo Center. Ciudad de São Paulo
www.exprevestir.com.br

BAÑERA CAPE COD, EL RESULTADO DE LA FUSION DE NUEVO MATERIAL CON DISEÑO

En Bischwiller en la Alsacia se ha creado alrededor del nuevo material mineral DuraSolid un taller de diseño con centro tecnológico integrado. Con esto se consigue un nuevo hito combinando desarrollo de material y diseño. Solo la interrelación entre los dos componentes posibilita el desarrollo de un objeto de culto para el baño como la bañera Cape Cod de Philippe Starck. Con DuraSolid el equipo de investigación de Duravit AG desarrolló un material mineral novedoso y extraordinario. Mediante



una interrelación entre diferentes materias primas se creó un material de alta tecnología especialmente apto para la fabricación de bañeras y platos de ducha. Es representativo para longevidad, estabilidad elevada y seguridad antideslizante. Además se puede realizar nuevas formas gracias a la característica excepcional del material.

La materia prima de DuraSolid se compone primordialmente de minerales naturales, resina comomodo aglutinante y pigmentos de color. Estas diferentes materias primas son mezcladas mediante control de ordenador y preparadas para el proceso de fundición. De esta forma se consigue una masa de fundición uniforme que se vierte en el modelo madre. Después del proceso de fundición siguen dos estaciones de secado que son necesarias para los próximos pasos del material Hightech. En un primer paso se seca la masa líquida en su modelo madre en una cámara de secado y en un segundo paso se calienta la forma rígida de la bañera en un horno de secado a una temperatura de 70°. Durante esta fase de secado se llega a la dureza final del material. La bañera terminada recibe su toque final en la cabina de pulimiento cuando se enfría a una temperatura normal.

De esta forma se crea un cuerpo de bañera sin juntas y uniones visibles que por su estructura material presenta una superficie mate y con un acabado en satén. Mediante la utilización de un material completamente coloreado y duradero en blanco se consigue una imagen monolítica de la bañera. El homogéneo material DuraSolid posibilita la reparación de posibles desperfectos, la cual realizado profesionalmente queda casi invisible. Otra ventaja del material es su estructura superficial que es antideslizante lo cual proporciona un aspecto de seguridad adicional.

Conjuntamente con Philippe Starck hemos aportado a la bañera Cape Cod una evolución en el desarrollo de una línea destacada en el diseño elegante. Para este fin interactuaron expertos de material, de producto y el diseñador. Un éxito que sólo fue posible gracias a una simbiosis entre alta tecnología y trabajo manual ■

www.duravit.com