



23° PREMIO INNOVAZIONE SAMOTER Concorso Internazionale Novità Tecniche

I VINCITORI



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

VINCITORE
nella categoria
ESCAVATORI IDRAULICI | MINI
con
EZ17e

*“per l’efficienza e l’integrazione ottimale
della propulsione elettrica con un design
identico alla versione a gasolio”*

*“per le prestazioni del tutto identiche a
quelle della classica versione a gasolio
pur avendo emissioni gassose e sonore nulle”*

Il miniescavatore elettrico a batteria EZ17e è il nuovo modello della gamma “zero emissioni” di Wacker Neuson e verrà introdotto sul mercato a partire dalla primavera 2020.

Vanta le stesse prestazioni e funzioni di un modello diesel EZ17 e rappresenta la soluzione ideale per lavori in cui emissioni ed impatto acustico devono essere ridotti al minimo, come ad esempio nelle aree urbane o in ambienti interni oppure in cantieri adiacenti a scuole e ospedali.

Dal punto di vista ergonomico rappresenta la soluzione ideale per lavori in spazi ristretti.

Tra i vantaggi anche la durata della batteria che consente di utilizzare l’escavatore per l’intera giornata di lavoro.

KOBELCO

VINCITORE
nella categoria
ESCAVATORI IDRAULICI | MIDI
con
SK75SR-7

*“per l’elevato standard di comfort e
per l’interfaccia uomo-macchina su un
escavatore di questa categoria”*

*“per aver portato il livello di allestimento
dei modelli superiori su un escavatore compatto
di queste dimensioni”*

*“per il livello di allestimento che prevede
dispositivi di sicurezza di alto valore aggiunto”*

L’escavatore SK75SR-7 by Kobelco coniuga un design semplice ed elegante con il massimo comfort per l’operatore, garantendo al contempo maggiori prestazioni in termini di efficienza e produttività, ampia visibilità e facile manutenzione.

La cabina più spaziosa - con sedile riscaldato a sospensione pneumatica di serie -, i braccioli ergonomici ed i joystick che si spostano con il sedile per garantire una postura ottimale, sono solo alcune delle caratteristiche disponibili sull’escavatore per garantire all’operatore condizioni lavorative più confortevoli. All’interno della cabina, inoltre, è montato un display a colori multifunzione user-friendly da 10 pollici che consente di regolare facilmente gli attachments e personalizzare le proprie preferenze.

Il nuovo SK75SR-7 dispone anche dell’innovativo sistema iNDR - Integrated Noise and Dust Reduction Cooling System che permette di ridurre il rumore prodotto dalla macchina e costituisce un’ulteriore barriera per la polvere, garantendo quindi una maggiore pulizia del vano motore e un migliore raffreddamento.

HIDROMEK®

VINCITORE
nella categoria
ESCAVATORI IDRAULICI | CONSTRUCTION
con
HMK230LC - H4

VINCITORE
PREMIO SPECIALE DESIGN

“per il livello di integrazione di tutti i componenti con evidenti vantaggi in termini di efficienza, produttività e manovrabilità”

“per l’ergonomia che rende semplice ed efficace l’uso in ogni condizione operativa”

“per l’elevato livello di sicurezza ottenuto con le dotazioni di serie che riguardano la protezione dell’operatore e la visibilità complessiva dell’area di lavoro”

Grazie agli interventi sulle componenti idrauliche, il nuovo escavatore HMK230LC - H4 si distingue per velocità operativa, aumento della produttività e dell’efficienza. La progettazione, inoltre, si è concentrata su due aspetti fondamentali: elevati standard di sicurezza e un design semplice ma robusto con funzioni e applicazioni intuitive per agevolare l’operatore nell’utilizzo della macchina così da potersi concentrare al massimo sulle proprie operazioni.



VINCITORE
nella categoria
ESCAVATORI IDRAULICI | APPLICAZIONI SPECIALI
con
A-SAC
ADVANCED SELECTABLE AUXILIARY CONTROL

“per l’evoluzione del sistema SAC in senso fortemente migliorativo apportando importanti funzionalità in merito a polivalenza e facilità d’uso”

“per l’aumento di efficienza grazie all’ottimizzazione nell’uso di attrezzature e funzioni idrauliche”

“per l’aumento della sicurezza grazie a un corretto settaggio delle attrezzature”

L’esclusivo sistema SAC introdotto nel 2018, consentiva all’operatore di personalizzare i settaggi di comando dei circuiti idraulici ausiliari sugli escavatori Bobcat, in base alle proprie preferenze di configurazione per l’uso di particolari accessori. Il tutto mantenendo le mani sui joystick mentre esegue il lavoro, garantendo quindi maggiore produttività.

Il sistema A-SAC - Advanced Selectable Auxiliary Control (comando ausiliario selezionabile avanzato) migliora le funzionalità del SAC permettendo anche di regolare la velocità di ogni funzione per adattarle a particolari lavori o ai propri livelli di capacità. L’operatore può salvare fino a sette differenti combinazioni di configurazione della velocità per applicazioni diverse aumentando la precisione nell’utilizzo di specifici accessori.

Il sistema A-SAC sarà disponibile come optional sugli escavatori Bobcat serie R.

▲ HYUNDAI CONSTRUCTION EQUIPMENT

VINCITORE
nella categoria
PALE GOMMATE | MEDIUM
con
HL960A

“per l’evoluzione di un progetto che ha posto massima attenzione nell’economia di gestione, nell’efficienza operativa, nel design mirato alla massima visibilità e alla sicurezza dell’operatore”

La nuova pala gommata HL960A, conforme ai livelli di emissione europei Stage V, garantisce efficienza nei consumi, prestazioni al top anche in situazioni di lavoro prolungate, maggiore produttività e gestione ottimizzata dei tempi di attività, elevati standard di sicurezza, visibilità migliorata e massimo comfort per l’operatore.

LIEBHERR

VINCITORE
nella categoria
PALE GOMMATE | APPLICAZIONI SPECIALI
con
**ACTIVE PERSONNEL DETECTION
FOR ACCIDENT PREVENTION**

“per l’aumento concreto della sicurezza sui luoghi di lavoro mirato alla salvaguardia delle persone coinvolte nel processo produttivo.

Un sistema adatto non solo alle pale gommate ma a tutte quelle macchine il cui rapido movimento rappresenta un rischio elevato all’interno di un cantiere”

Nonostante telecamere e ausili visivi all’avanguardia, operazioni monotone e ripetitive possono comportare la perdita di concentrazione da parte del conducente. Il sistema di rilevamento attivo segnala sul display e attraverso segnali acustici eventuali pericoli nell’area posteriore, distinguendo in autonomia tra persone e oggetti statici come pareti o colonne tramite dei sensori. Al fine di prevenire gli infortuni in cantiere e garantire massima sicurezza e minore stress per l’operatore, nel caso di persone presenti nella zona di pericolo – sia lavoratori che persone non autorizzate o semplici passanti -, il sistema si attiva ad una distanza maggiore e segnala l’imminente pericolo.



VINCITORE
nella categoria
SOLLEVATORI TELESOPICI | COMPACT
con
E-WORKER

“per l’assenza di emissioni gassose e sonore”

“per l’efficienza e la polivalenza data dalla mobilità fuoristrada e dalla presenza di una PLE su un mezzo di questo tipo e con queste dimensioni”

“per la manovrabilità in ogni condizione operativa, i bassi costi di gestione e la durata della batteria dati dalla tecnologia applicata all’impianto idraulico e al Power Train”

Il sollevatore telescopico elettrico E-WORKER di Merlo, disponibile sia in versione industriale che agricola, vanta capacità di movimentazione pari ad un carrello industriale, elevata efficienza e bassi costi operativi. Ultra-compatto, dotato di braccio telescopico, di una zattera multi-attrezzo e di una batteria che dura l’intera giornata lavorativa, può realizzare ampi angoli di sterzo grazie a 4 ruote motrici di dimensioni identiche e ruote posteriori (Powertrain) ed è ideale per la movimentazione di materiale e la pulizia delle strutture.



VINCITORE
nella categoria
SOLLEVATORI TELESOPICI | HIGH CAPACITY
con
RTH 6.51

“per la capacità operativa legata all’altezza massima che ne aumenta la flessibilità verso applicazioni dove normalmente si utilizzano autogru fuoristrada di piccola dimensione”

“per la polivalenza e la compattezza in rapporto alle altezze e portate raggiunte”

“per l’ottimizzazione tecnologica relativa a idraulica, Power Train, sezioni del braccio e stabilizzazione con movimenti proporzionali”

Il nuovo sollevatore telescopico rotativo RTH 6.51 ha una portata massima di 6 tonnellate e può raggiungere fino a 51m di altezza, senza perdite di carico grazie a soluzioni tecniche volte ad aumentare la rigidità dei cilindri idraulici, la tipologia di assali utilizzati e la resistenza delle sezioni del braccio.

Anche le prestazioni rotative risultano migliorate ed estremamente modulabili, garantendo la sicurezza dell’operatore ed un controllo ottimale anche nei contesti lavorativi più gravosi.

Gli pneumatici realizzati ad hoc garantiscono un’eccellente durata e prestazioni elevatissime anche su gomma.



VINCITORE
nella categoria
ATTACHMENTS
con
TFC 400

“per il perfezionamento del concetto di testata fresante applicato a quello della catenaria”

“per l’ottimizzazione dell’efficienza e della polivalenza negli scavi di trincee a sezione ristretta per la posa di tubazioni, condotte e cavidotti”

“per l’aumento di produttività in applicazioni in galleria”

La fresatrice a taglio continuo con doppio tamburo e catena centrale è l’attachment ideale per scavare trincee strette, fresare in profondità su pareti verticali e volte di gallerie, ma anche profilare pareti piane.



VINCITORE
nella categoria
APPLICAZIONI SOFTWARE
con
X-CENTER

“per l’apporto fondamentale in termini di efficienza del processo di scavo, dell’integrazione fra progetto, macchine ed avanzamento dei lavori e della gestione contabile”

Il sistema X-CENTER, tramite rilevamento con utilizzo di droni e ingegneria automatizzata, consente di stimare il volume di materiale da movimentare. Grazie alle sue funzionalità – tra cui uno strumento che fornisce con un semplice clic l’analisi dei dati, il monitoraggio dell’avanzamento dei lavori e un’interfaccia di comunicazione ottimale e continua,- rappresenta un supporto essenziale e molto sofisticato per la pianificazione operativa e la gestione efficiente dell’attività.



VINCITORE
nella categoria
IMPIANTI
con
ROBO LEVELING

“per aver introdotto automazione e controllo del processo qualitativo in un settore, quello dei massetti, non troppo incline ad accettare novità tecnologiche che innalzino l’efficienza e rendano più precise lavorazioni fondamentali come la posa”

“per aver migliorato in modo determinante le condizioni lavorative degli addetti alla posa dei massetti”

Robo Leveling, veicolo robotizzato a cingoli, permette la distribuzione automatica del materiale, il compattamento, il livellamento e la lisciatura di massetti e sottofondi, garantendo un miglioramento delle condizioni lavorative e delle pratiche manuali dei professionisti e, quindi, un aumento della produttività delle aziende nei lavori di posa di pavimenti.



VINCITORE
nella categoria
GRU
con
MC50000RE

*“per aver rivoluzionato e ampliato
il concetto di pick & carry elettrica”*

*“per il dispositivo di controllo della stabilità che
la colloca ai massimi livelli nel settore del sollevamento”*

*“per la capacità di saper valorizzare
due macchine profondamente diverse
unendole in modo efficiente e funzionale”*

*“per aver ampliato il campo applicativo
delle pick & carry con una macchina evoluta
in grado di operare in contesti molto diversi fra loro”*

La gru articolata MC 50000RE di JMG Cranes vanta una capacità di sollevamento pari a 50 tm ed è montata su un carro semovente elettrico a batteria dotato di gomme antitraccia (ruote cushion).

La sua compattezza la rende ideale per lavori in ambienti chiusi e ristretti, inoltre, è in grado di salire in autonomia su rampe e semirimorchi.

Grazie al corretto bilanciamento dei pesi, la macchina è molto stabile e garantisce una maggiore portata.



VINCITORE
nella categoria
APPLICAZIONI INDUSTRIALI
con
CLEAN CABINET

*“per l’efficienza, l’economicità e il ridotto impatto
ambientale nella pulizia degli impianti idraulici
sia nelle fasi di costruzione di una
macchina movimento terra, sia nelle operazioni
di manutenzione ordinaria e straordinaria”*

Clean Cabinet, apparecchiatura progettata da Oilsafe, consente l'estrazione e la raccolta dei contaminanti industriali (da pompe, motori, valvole, distributori, ecc. anche in caso di geometrie complesse) mediante la combinazione di un sistema di flussaggio e pressure rinsing, nonché l'analisi delle immagini per la valutazione dei contaminanti estratti per poi rilasciare un certificato di conformità secondo le normative ISO 16232/VDA 19/ISO 4406.

L'automazione del processo è possibile integrando il dispositivo nella linea di produzione. Il quadro di comando acquisisce i dati che sono monitorati da remoto.

Clean cabinet consente a produttori e utenti finali di componenti e sistemi idraulici di garantire e certificare la pulizia dei propri prodotti in modo rapido, efficiente ed economico.

Servizio Stampa Veronafiere
T. 045 829 8242 / 8350 / 8210 / 8223
@ pressoffice@veronafiere.it
@ [@pressVRfiere](https://twitter.com/pressVRfiere) | [f @veronafiere](https://facebook.com/veronafiere)

SaMoTer 2020
♥ www.samoter.com
@ info@samoter.com
@ [@samoterverona](https://twitter.com/samoterverona) | [f @samoterverona](https://facebook.com/samoterverona)
@ [@samoterverona](https://instagram.com/samoterverona) | [in @samoter](https://linkedin.com/company/samoter)